• SICHERHEIT & EFFIZIENZ:

ac motoren

ATEX-MOTOREN FÜR EXPLOSIONSGEFÄHRDETE BEREICHE

Der richtige Antrieb ist ein entscheidender Bestandteil des Explosionsschutzes.
In explosionsgefährdeten Arbeitsumgebungen muss gewährleistet sein, dass technische Anlagen wie Motoren abgesichert sind und bestimmte Richtlinien eingehalten werden. Unsere ATEX-zertifizierten Drehstrom-Asynchronmotoren sind für den sicheren Einsatz in Gas- und Staubatmosphären konzipiert. Sie sind robust, langlebig und entsprechen der Richtlinie 2014/34/EU.
Wir bieten Ihnen zuverlässige Antriebslösungen für Zone 1 & 21 sowie Zone 2 & 22.

SICHERHEIT IM FOKUS – LEISTUNG IM EINSATZ

Unsere ATEX-Motoren vereinen bewährte Technologie mit zertifiziertem Explosionsschutz – für maximale Sicherheit, Effizienz und Zuverlässigkeit im industriellen Betrieb.

Ob in Gas- oder Staubatmosphären: Wir liefern die passende Lösung – präzise ausgelegt und einsatzbereit.

EXPLOSIONSSCHUTZ DIREKT AB LAGER

Wir rüsten für Sie nach: Durch eine Modifikation unserer Standardmotoren können wir Motoren, unabhängig von der Energieeffizienzklasse, bis einschließlich Baugröße 355 für Zone 2 und/oder Zone 22 ausstatten. Der Umbau wird von erfahrenen Experten in unserer Modifikationswerkstatt durchgeführt, wodurch wir Ihnen die ATEX-Motoren direkt ab Lager anbieten können.

ZUVERLÄSSIGE ATEX-ANTRIEBE VON AC – ALLE VORTEILE IM ÜBERBLICK

- Jahrzehntelange Erfahrung im Bereich industrieller Antriebstechnik
- Verfügbar in verschiedenen Zündschutzarten (Ex d, Ex de, Ex e, Ex t)
- Individuelle Anpassungen nach Kundenwunsch
- Schnelle Lieferzeiten durch dynamische Fertigung und Lagerhaltung
- Technische Unterstützung bei Auswahl und Auslegung
- Optionale Ausstattungen: Bremse, Temperaturüberwachung, Encoder u.v.m.

ZUVERLÄSSIG IN JEDER UMGEBUNG

Unsere ATEX-Motoren sind für vielfältige Anwendungen konzipiert, bei denen höchste Sicherheitsanforderungen gelten. Sie überzeugen durch kompromisslose Zuverlässigkeit und eine lange Lebensdauer, selbst unter extremen Umgebungsbedingungen.

TYPISCHE EINSATZBEREICHE

- Bergbau
- Chemie- und Pharmaindustrie
- Silos und Mühlenbetriebe
- Öl-, Gas- und Raffinerietechnik
- Lackier- und Mischanlagen
- Förder-, Pumpen-, und Lüfteranwendungen
- Recycling- und Entstaubungsanlagen

EMAIL: team@ac-motoren.de
TELEFON: +49 6071 49887 -0
WEB: www.ac-motoren.com

TECHNISCHE ECKDATEN

- Baugrößen: BG 56-355
- Polzahl: 2-4-6-8-polig
- Spannung bis 1000V 50/60Hz
- ATEX Ausführungen: Zone 1 (Ex db (eb), Ex eb); Zone 2 (Ex ec), Zone 21 (Ex tb), Zone 22 (Ex tc)
- Gerätegruppen I & II (Bergbau & andere Bereiche)
- Optional Temperaturklassen bis zu T6
- Lackierung Zone 1+21 - C4M, RAL7031 / Zone 2+22 - C2, RAL7030
- Iso-Klasse F & H
- Zertifikate ATEX, IECEx, EAC, UKCA, VIK, BV

ELECTRIFY YOUR SUCCESS.

ac-motoren.com